

## FLUIDISIEREN mit PE-porös von KIK

Eine Vielzahl von Schüttgütern kann durch Fluidisierung - Durchströmung mit Luft - in einen flüssigkeits-ähnlichen Zustand versetzt werden. Dieser bewegungsaktive Zustand kann benutzt werden, um pulverförmige Materialien zu

- homogenisieren / mischen
- austragen, fließfördern
- trocknen, kühlen
- wirbelsintern



Belüftungsböden und -trichter



Belüftungsleisten



Homogenisierboden

KIK bietet für diese Aufgabenstellungen **Belüftungssysteme** in Form von **Platten**, nach Maß konfektionierte **Belüftungsböden und -trichter**, sowie **Belüftungsleisten** an.

**PE-porös** besitzt einen niedrigen Gleitreibungskoeffizienten, die hergestellten Produkte haben eine glatte Oberfläche und somit schon von Hause aus geringere Gleitreibung als z.B. Stahlbleche oder Gewebetücher. Durch die Belüftung wird diese weiter verringert und zusätzlich das Schüttgut aufgelockert.

**Pneumatische Auslaufrichter** von KIK sind Austraghilfen für nicht freifließende, fluidisierbare Schüttgüter.

Produktschonende Belüftung vermeidet

- Brückenbildung
- Schachtbildung
- Kernfluß

Bei höheren mechanischen Belastungen werden Materialien mit eingesinterten Lochblechen eingesetzt. An diese werden dann Flansche und Ausläufe aus Stahl angeschweißt.

Ist eine vollflächige Belüftung nicht notwendig, können **Belüftungsleisten** eingesetzt werden.

Standardmäßig bietet KIK Belüftungsleisten mit einer Breite von 125 mm an und in Längen von 250 mm, 500 mm und 1.000 mm.

Für den Einsatz bei höheren Temperaturen werden neben PE-porös Leisten aus Sinteredelstahl mit gleichen Abmessungen angeboten.

**Belüftungsböden** mit Neigungen zwischen 15 und 30 Grad zur Horizontalen ermöglichen schnelles und produkt-schonendes Mischen auch großer Chargen.

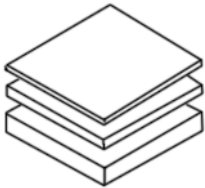

Mit aus Platten gefertigten Segmenten können auch große Silos mit Durchmessern bis 12 Metern belegt werden. Die Fließbett-Homogenisierung ist ein energiesparendes Verfahren für fluidisierbare Schüttgüter, das sich durch eine besonders schonende Materialumwälzung auszeichnet.

Auf Grund der **physiologischen Unbedenklichkeit** werden Produkte aus PE-porös auch im Lebensmittel- und Pharmabereich eingesetzt.



## FLUIDISIEREN mit PE-porös von KIK HOMOGENISIEREN – AUSTRAGEN – FLIESSFÖRDERN – WIRBELSINTERN

- Gleichmäßige Fluidisierung durch homogene Porenverteilung
- Hohe Standzeit durch glatte Oberfläche und hohe Abriebfestigkeit
- Niedriger Energieeinsatz durch geringen Luftwiderstand
- Physiologische Unbedenklichkeit, dadurch vielfältige Einsatzmöglichkeiten

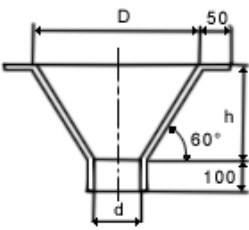

### BELÜFTUNGSPLETTEN

	Länge x Breite in mm	Dicke in mm	Artikel-Nr.	Preis Euro /Stück	
	1000 x 1000	4	A10D000	209,00	
		5	A10E000	222,00	
		6	A10F000	234,00	
		8	A10H000	260,00	
		10	A10K000	285,00	
	Zuschnitte auf Anfrage lieferbar	20	A10U000	480,00	

### BELÜFTUNGSPLETTEN ARMIERT

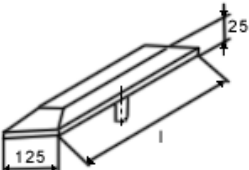

	Länge x Breite in mm	Dicke in mm	Artikel-Nr.	Preis Euro /Stück	
	1000 x 1000	12	A70M000	620,00	
		20	A70U000	756,00	
Lochblech QG 10/15, Dicke 2 mm Werkstoff 1.4301					

### BELÜFTUNGSTRICHTER

	Durchmesser D in mm	Durchmesser d in mm	Höhe h in mm	Artikel-Nr.	Preis Euro /Stück	
	500	150	303	A40H100	1.040,00	
	600	150	390	A40H200	1.330,00	
	900	250	563	A40H300	2.030,00	
	1200	250	823	A40H400	3.140,00	
	1600	300	1126	A40H500	4.920,00	
	1900	300	1386	A40H600	6.960,00	

Andere Abmessungen und armierte Trichter auf Anfrage.

### BELÜFTUNGSLAISTEN

	Länge	mm	250	500	1000	
	Grundplatte	Werkstoff	1.4301; 1,5 mm			
	Luftzuführung	--	¾" x 40 mm			
	Zusätzliche Befestigung	--	--	M6 x 40 mm	M6 x 40 mm	
	Belüftungsteil	Werkstoff	PE porös, 8 mm			
	Belüftungsfläche	m <sup>2</sup>	0,03	0,06	0,12	
	Luftbedarf	m <sup>3</sup> /h	5	10	20	
	Druckbedarf	mbar	50	50	50	
	Artikel-Nr.	--	A50A000	A50B000	A50C000	
	Preis	Euro /Stück	220,00	290,00	350,00	

**Preise:** Ab Werk, unverpackt, zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Mengenrabatte auf Anfrage.